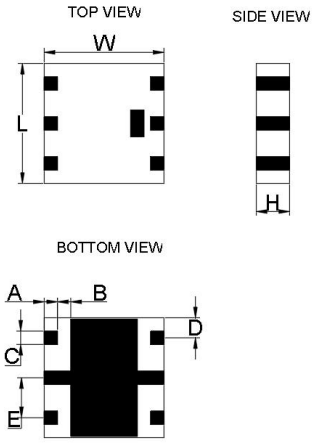


## 1. 执行标准

GJB9152-2017 低温共烧陶瓷器件通用规范

## 2. 外型尺寸 (Unit: mm)

器件尺寸

				L	9.00 ± 0.30
				W	9.00 ± 0.30
				T	2.50 ± 0.20
				A	0.60 ± 0.10
				B	0.50 ± 0.10
				C	0.40 ± 0.10
1	input Port	2	output Port		
3	GND	4	GND		

焊盘尺寸

## 3. 结构及材料

No.	名称	结构及材料
3.1	谐振体	LTCC 介质材料
3.2	输入/输出	银+电镀 Ni/Sn
3.3	接地面	银+电镀 Ni/Sn

#### 4.电气性能

NO.	项目	特性	
1	通带频率 (MHz)	54~68	
2	插损(dB) @25°C	≤7.5	
3	回波损耗(dB)	≥10	
4	阻带衰耗(dB)	40MHz	≥15
		80MHz	≥30
5	输入/输出差分阻抗(Ω)	200	
<b>工作和储存条件</b> 工作温度范围: -40°C ~ +85°C 储存温度范围: -40°C ~ +85°C			
<b>焊接前的储存条件 (包含包装材料)</b> 储存温度范围: +5 ~ +40 °C 湿度: 相对湿度 30 to 70%			

#### 5.特性曲线

#### 6.可靠性试验

##### 6.1 温度循环试验

- a) 温度: -55°C~125°C;
- b) 温度梯度: (1~5)°C/min (整个温度变化幅度内的平均值);
- c) 保持时间: 125°C、-55°C各保持 0.5h (每次);
- d) 循环次数: 10 次;
- e) 循环结束后对性能指标进行测试, 应满足技术要求。

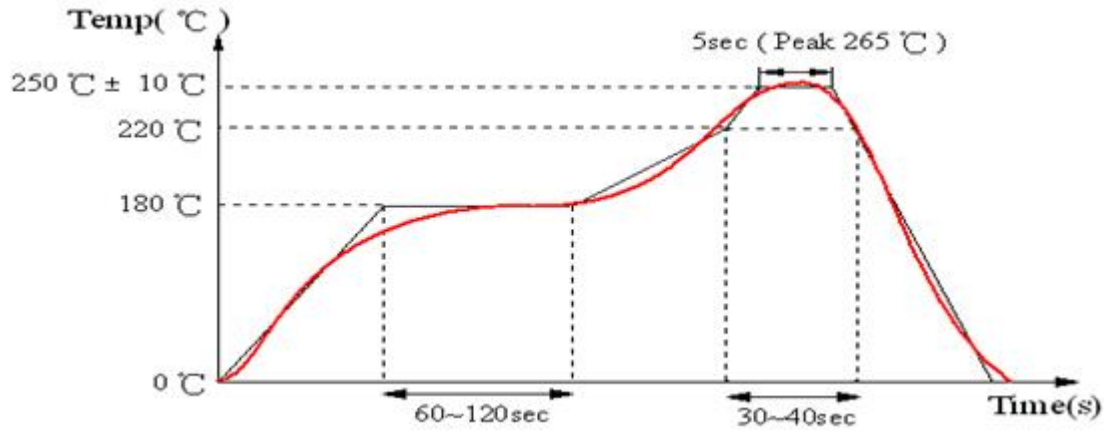
##### 6.2 高温工作试验

- a) 试验目的: 确定设备在高温条件下工作的环境适应性;
- b) 试验温度: +85°C, 温度变化速率不超过 10°C/min;
- c) 持续时间: 设备达到温度稳定后至少保持 20min;
- d) 要求试验中对产品进行工作性能检测。

##### 6.3 低温工作试验

- a) 试验目的: 确定设备在低温条件下工作的环境适应性;
- b) 试验温度: -55°C;
- c) 持续时间: 设备达到温度稳定后至少保持 20min;
- d) 要求试验中对产品进行工作性能检测。

## 7.回流焊温度



## 8.储存条件

易氧化产品，产品拆封后请于 48 小时内用完或重新密封包装！