

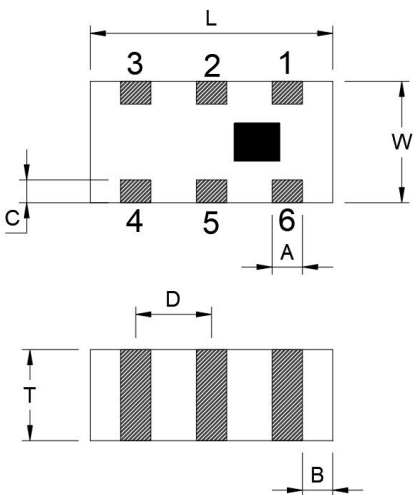
1. 执行标准

GJB9152-2017 低温共烧陶瓷器件通用规范

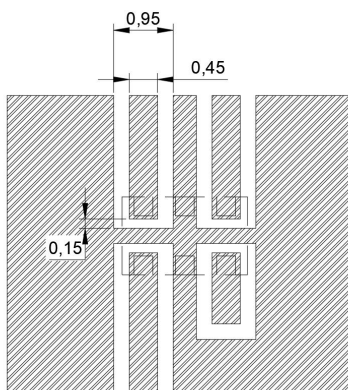
Q/JL0 0020-2019 低温共烧陶瓷器件系列滤波器详细规范(企业标准)

2. 外型尺寸 (Unit: mm)

器件尺寸

				L	2.00 ± 0.20
				W	1.25 ± 0.20
				T	0.95 ± 0.20
				A	0.30 ± 0.15
				B	0.20 ± 0.15
				C	0.30 ± 0.15
				D	0.65 ± 0.15
1	Unbalanced Port	2	GND		
3	Balanced Port	4	Balanced Port		
5	GND	6	NC		

焊盘尺寸



3.结构及材料

No.	名称	结构及材料
3.1	谐振体	LTCC 介质材料
3.2	输入/输出	银+电镀 Ni/Sn
3.3	接地面	银+电镀 Ni/Sn

4.电气性能

NO.	项目	特性
1	通带频率 (MHz)	625~2815 MHz
2	插损(dB) @25°C	1.5MAX
3	回波损耗(dB)	9.5MIN
4	不平衡阻抗	50Ω
5	平衡阻抗	100Ω
6	相位差(°)	180±10
7	振幅差(dB)	1.0MAX
8	共模抑制比(dB)	12MIN
9	功率 (W)	3W (CW)

工作和储存条件
工作温度范围: -40°C ~ +105°C
储存温度范围: -40°C~ +105°C

焊接前的储存条件 (包含包装材料)
储存温度范围: +5 ~ +40 °C
湿度: 相对湿度 30 to 70%

5.可靠性试验

5.1 温度循环试验

- 温度: -55°C~125°C;
- 温度梯度: (1~5)°C/min (整个温度变化幅度内的平均值);
- 保持时间: 125°C、-55°C各保持 0.5h (每次);
- 循环次数: 10 次;
- 循环结束后对性能指标进行测试, 应满足技术要求。

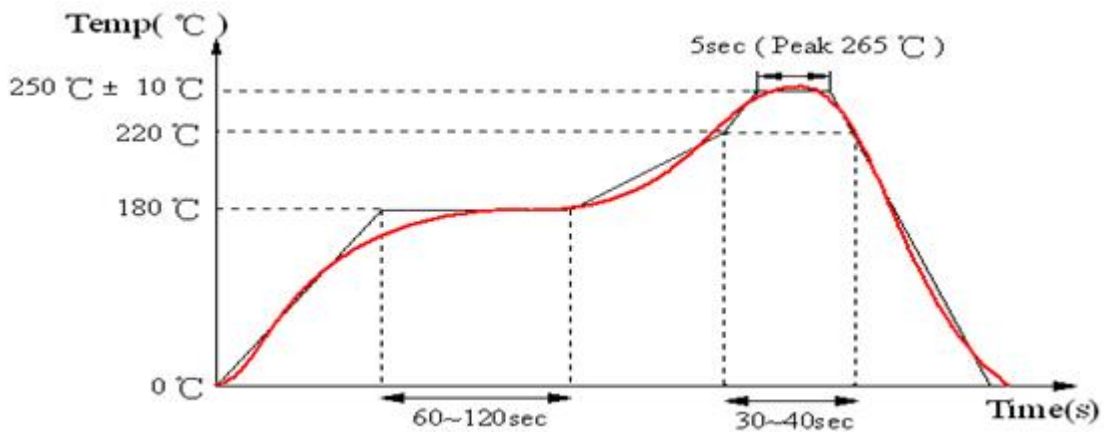
5.2 高温工作试验

- 试验目的: 确定设备在高温条件下工作的环境适应性;
- 试验温度: +85°C, 温度变化速率不超过 10°C/min;
- 持续时间: 设备达到温度稳定后至少保持 20min;
- 要求试验中对产品进行工作性能检测。

5.3 低温工作试验

- 试验目的：确定设备在低温条件下工作的环境适应性；
- 试验温度：-55°C；
- 持续时间：设备达到温度稳定后至少保持 20min；
- 要求试验中对产品进行工作性能检测。

6.回流焊温度



7.储存条件

易氧化产品，产品拆封后请于 48 小时内用完或重新密封包装！