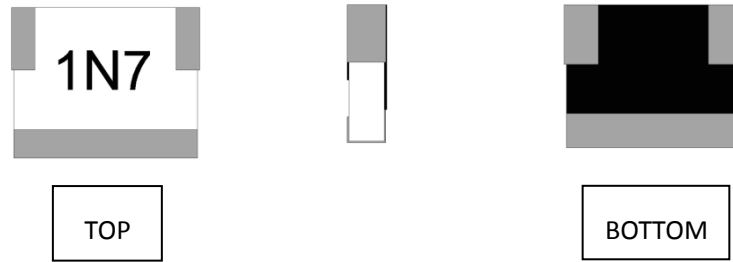


## MTCA\*\*\*\*\*W3 系列焊接操作指引

一、产品外观识别图：



二、产品焊接完成后效果图如下，Bottom 面与 PCB 微带线进行接触焊接，丝印字符必须是向上，以便识别产品型号规格，  
如果不按操作指引正常焊接使用产品，可能会对可靠性造成影响。

